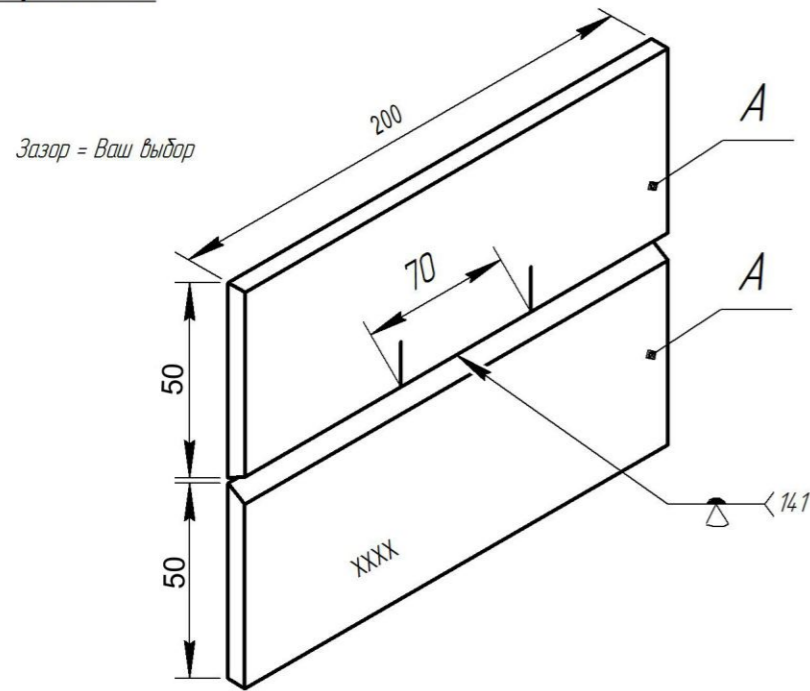


Вид сварки TIG (141)

ВНИМАНИЕ:
Область остановки
и возобновления
сварки 70 мм.

ТЕСТОВЫЙ КОНТРОЛЬ ПЛАСТИНЫ 4А:
Материал: сталь 12Х18Н10Т
Толщина: 3 мм.

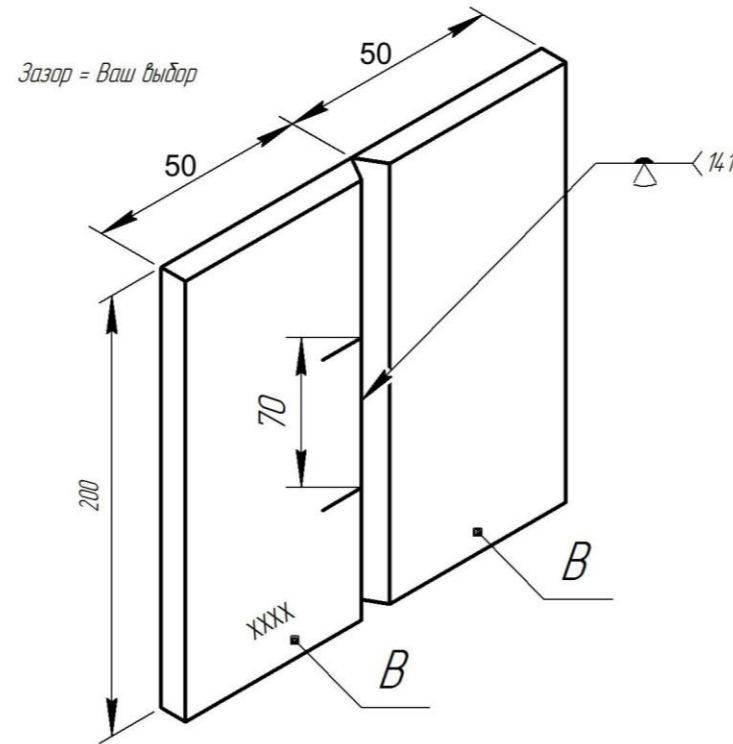


СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ/ПОЛОЖЕНИЯ:
Один проход: 14.1/Г(РС)

ОЦЕНКА:
1. ВИК

ТЕСТОВЫЙ КОНТРОЛЬ ПЛАСТИНЫ 4В:
Материал: сталь 12Х18Н10Т
Толщина: 3 мм.

ВНИМАНИЕ:
Область остановки
и возобновления
сварки 70 мм.



СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ/ПОЛОЖЕНИЯ:
Один проход: 14.1/В1(РФ)

ОЦЕНКА:
1. ВИК

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Сварка соединений производится в любом пространственном положении.
2. Все прихватки, кроме центра углового шва, должны быть не более 15 мм.
3. Все соединения пластин необходимо проклеить перед сваркой.
4. Все пластины должны быть сварены с расположением маркировки в указанном положении.
5. Не допускается очистка лицевых и корневого валиков абразивным инструментом.
7. XXXX= Маркировка

Чертеж выполнен не в масштабе

Все размеры на чертеже указаны в миллиметрах

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

				Вид сварки TIG (141)			
				Модуль №3 Демонстрационный экзамен Россия - 2017			
Изм.	Лист	№ докum.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Калашников В					1:1
Проб.		Захаришина Н					
Т.контр.		Голов С			Лист	Листов	1
Н.контр.		Дюкова С			12X18H10T		
Утв.		Ласкин В			WorldSkills		