

**Департамент образования администрации Владимирской области
Государственное бюджетное образовательное учреждение Владимирской области
«Ковровский промышленно-гуманитарный колледж»**

СОГЛАСОВАНО

Начальник Управления по работе с персоналом
Ю.В.Тароватов

« 01 » _____ 2016г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ ВО КПГК
Н.М.Карев

Приказ № 98/01-21/01
« 01 » _____ 2016г.

**Рабочий учебный план
программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности 15.02.08 Технология машиностроения**

<i>Квалификация</i>	<i>Техник</i>
<i>Форма обучения</i>	<i>Очная</i>
<i>Срок получения СПО по ППСЗ</i>	<i>3 года 10 месяцев на базе основного общего образования</i>
	<i>2 года 10 месяцев на базе среднего общего образования</i>
<i>Профиль получаемого профессионального образования</i>	<i>технический</i>

Ковров 2016

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППСЗ

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППСЗ) государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Владимирской области «Ковровский промышленно-гуманитарный колледж» (далее – Колледж) разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования **15.02.08 Технология машиностроения**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации (рег. №350 от 18 апреля 2014г.), зарегистрированного Министерством юстиции России (рег. №33204 от 22 июля 2014г.);

- Федерального Закона «Об образовании в Российской Федерации» № 273 от 27.12.2012г.;

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации № 291 от 18 апреля 2013г., зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации (рег. №28785 от 14 июня 2013г.) «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации № 464 от 14 июня 2013г., зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации (рег. №29200 от 30 июля 2013г.) «О Порядке организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации № 31 от 22 января 2014г., зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации (рег. №31539 от 07 марта 2014г.) «О внесении

изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013г. №464»;

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации № 1580 от 15 декабря 2014г., зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации (рег. №35545 от 15 января 2015г.) «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013г. №464»;

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации № 968 от 16 августа 2013г., зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации (рег. №30306 от 01 ноября 2013г.) «Об Утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации № 74 от 31 января 2014г., зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации (рег. №31524 от 05 марта 2014г.) «О внесении изменений в порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013. № 968»;

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации № 1199 от 29 октября 2013г., зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации (рег. №30861 от 26 декабря 2013г.), (с

изменениями, внесенными приказом Минобрнауки РФ №518 от 14 мая 2014 г.) «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;

- Письма Министерства образования и науки Российской Федерации РФ №12-696 от 20 октября 2010г. «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»;

- Письма Министерства образования и науки Российской Федерации №06-259 от 17 марта 2015г. и приложения «Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации № 1578 от 31 декабря 2015г., зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации (рег. №41020 от 09 февраля 2016г.), «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012г. № 413»;

- Устава ГБПОУ ВО «Ковровский промышленно-гуманитарный колледж», утвержденного Департаментом образования администрации Владимирской области от 04 июня 2015г. № 586.

1.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный план составлен в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом по специальности **15.02.08 Технология машиностроения**, утвержденным приказом Министерства образования и науки

Российской Федерации (рег. №350 от 18 апреля 2014г.), зарегистрированным Министерством юстиции России (рег. №33204 от 22 июля 2014г.);

Учебный год начинается с 1 сентября и заканчивается в соответствии с графиком учебного процесса.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю.

Образовательная организация до начала учебного года разрабатывает график учебного процесса для каждой группы при обязательном соблюдении общей продолжительности теоретического обучения, экзаменационных сессий, практик и сроков проведения итоговой аттестации.

Продолжительность учебной недели составляет 6 дней. Продолжительность занятий парами по 90 мин (2 академических часа).

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 10-11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период:

Курс	Зимний период	Летний период
I курс	2 недели	9 недель
II курс	2 недели	8,5 недель
III курс	2 недели	8,5 недель
IV курс	2 недели	00000

По окончании семестра выделяется одна – одна и 1/2 недели на сессию (всего предусмотрено 8 недель на весь период обучения), в течение которой проводятся экзамены, причем первый экзамен может быть предусмотрен в первый день сессии.

Консультации на учебную группу предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются преподавателем исходя из специфики изучения учебного материала.

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы в соответствии с п. 1 статьи 13 Федерального закона от 28 марта 1998 г. N 53-ФЗ «О воинской обязанности и военной службе» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1998, N 13, ст. 1475; 2004, N 35, ст. 3607; 2005, N 30, ст. 3111; 2007, N 49, ст. 6070; 2008, N 30, ст. 3616; 2013, N 27, ст. 3477).

1.3. Общеобразовательный цикл

Получение среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ).

В соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования при разработке учебного плана ППССЗ на базе основного общего образования с получением среднего общего образования ППССЗ сформирован общеобразовательный цикл, включающий образовательные учебные дисциплины из образовательных предметных областей: филология, иностранный язык, общественные науки,

математика и информатика, естественные науки, физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности.

В учебный план включена дополнительная учебная дисциплина «Основы проектной деятельности».

В учебном плане в рамках максимальной учебной нагрузки дисциплины «Основы проектной деятельности» предусмотрено выполнение обучающимися **индивидуального проекта, который представляет собой особую форму организации деятельности обучающихся. Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя (тьютора) по выбранной теме в рамках изучаемого учебного предмета «Обществознание (включая экономику и право)», в избранной области деятельности – познавательной, учебно-исследовательской, художественно-творческой.**

Индивидуальный проект выполняется обучающимся в течение одного года в рамках учебного времени, специально отведённого учебным планом, и должен быть представлен в виде завершённого учебного исследования или разработанного проекта: художественно-творческого.

В соответствии со спецификой основной профессиональной образовательной программы по специальности **15.02.08 Технология машиностроения** выбран технический профиль.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО нормативный срок освоения ППССЗ при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели, каникулярное время – 11 недель.

Учебное время на теоретическое обучение (1404 час.) распределено на общие и по выбору дисциплины из обязательных предметных областей, а также дополнительную дисциплину.

На самостоятельную внеаудиторную работу отводится до 50 процентов учебного времени от обязательной аудиторной нагрузки в зависимости от содержания учебной дисциплины и требований к результатам ее освоения.

В целях внедрения при получении среднего профессионального образования по ППССЗ дуального обучения учебный план определяет срок освоения образовательной программы среднего общего образования на 1 курсе с учетом профиля получаемого профессионального образования.

1.4. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть ППССЗ распределялась с учетом и особенностями требований к выпускаемым специалистам региона с учетом запросов предприятий и работодателей, а также с учетом требований рынка труда по специальности.

Вариативная часть в объеме учебной нагрузки – **900 часов**, в том числе обязательных учебных занятий использована:

- **на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части,**
- **на введение новых дисциплин в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности**

образовательного учреждения:

ОГСЭ.05 Психология	36 часов	уметь: использовать вербальные и невербальные средства общения в профессиональной деятельности; давать психологическую оценку личности; владеть способами бесконфликтного общения; формировать психологический климат в коллективе; применять приемы психологической саморегуляции. знать: основные задачи и методы психологии; психические процессы и состояния; структуру личности;
---------------------------	-----------------	--

		<p>функции и средства общения; принципы эффективного общения; этапы профессиональной адаптации; принципы профилактики эмоционального "выгорания" специалиста; основы делового общения; основы психосоматики; определение понятий "психогигиена", "психопрофилактика"; методы саморегуляции</p>
ОП.15 Электротехника	76 часов	<p>уметь: пользоваться измерительными приборами; производить проверку электрических элементов; производить подбор элементов электрических цепей. знать: методы расчёта и измерения основных параметров электрических и магнитных цепей; методы электрических измерений; устройство и принцип действия электрических машин.</p>
ОП.16 Гидравлические и пневматические системы	84 часа	<p>уметь: составлять принципиальные схемы гидравлических и пневматических систем; производить расчеты по определению параметров гидро- и пневмосистем. знать: физические основы функционирования гидравлических и пневматических систем; устройства и принцип действия различных типов приводов гидро- и пневмосистем; методику расчета основных параметров разного типа приводов гидро- и пневмосистем.</p>
ОП.17 Машиностроительное производство	86 часов	<p>уметь: выбирать рациональный способ изготовления заготовки; рассчитывать потребности в кадровых и других ресурсах производства; организовать рабочее место. знать: типы машиностроительного производства и технико-экономические характеристики; методики расчета организации производственного процесса; характеристики технологических методов производства заготовок деталей машин;</p>

		структуру машиностроительного предприятия , машиностроительного производства; сущность технической подготовки производства.
ОП.18 Технические измерения	78 часов	<p>уметь:</p> <p>применять основные принципы взаимозаменяемости; проводить контроль линейных и угловых размеров деталей; выбирать универсальные и специальные средства измерений; проводить поверку измерительных средств на производстве; контролировать отклонения формы и расположения поверхностей деталей. проектировать технологические процессы и операции технического контроля.</p> <p>знать:</p> <p>объекты и методы измерений; основы технических измерений в машиностроении средства измерений; погрешности измерений; погрешности прибора и погрешность измерения прибором принципы единства измерений; основные понятия о взаимозаменяемости и её видах; международную систему допусков и посадок ISO и ЕСДП; государственную систему обеспечения единства измерений (ГСС); межотраслевые системы стандартов: ЕСКД, ЕСТД, ЕСПД, СРПП; систему управления качеством продукции; универсальные и специальные измерительные средства; поверку средств измерения и контроля</p>
ОП.19 Экономика отрасли	80 часов	<p>знать:</p> <p>организацию производственного и технологического процессов; материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы отрасли и организации (предприятия), показатели их эффективного использования; механизмы ценообразования на продукцию (услуги), формы оплаты труда в современных условиях; знать методику разработки бизнес-плана;</p> <p>уметь:</p> <p>рассчитывать по принятой методологии основные технико-экономические показатели деятельности организации.</p>
ПМ.04 Выполнение работ по профессии	72 часа	иметь практический опыт: работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации;

Токарь		<p>контроля качества выполненных работ;</p> <p>уметь:</p> <p>обрабатывать на универсальных токарных станках детали по 8-11 квалитетам и сложные детали по 12-14-му квалитетам;</p> <p>обрабатывать детали по 7-10-му квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей или выполнения отдельных операций;</p> <p>выполнять токарную обработку тонкостенных деталей с толщиной стенки до 1 мм и длиной до 200 мм;</p> <p>выполнять токарные работы методом совмещенной плазменно-механической обработки под руководством токаря более высокой квалификации; нарезать наружную и внутреннюю однозаходную треугольную, прямоугольную и трапецидальную резьбу резцом;</p> <p>нарезать резьбы вихревыми головками;</p> <p>управлять токарно-центровыми станками с высотой центров 2000 мм и выше, расстоянием между центрами 10000 мм и более;</p> <p>управлять токарно-центровыми станками с высотой центров до 800 мм, имеющими более трех суппортов под руководством токаря более высокой квалификации;</p> <p>выполнять необходимые расчеты для получения заданных конусных поверхностей;</p> <p>управлять подъемно-транспортным оборудованием с пола;</p> <p>проводить строповку и увязку грузов для подъема, перемещения, установки и складирования;</p> <p>выполнять токарную обработку заготовок из слюды и микалекса;</p> <p>соблюдать правила безопасности труда, электро- и пожарной безопасности.</p> <p>знать:</p> <p>устройство, правила подладки и проверки на точность универсальных токарных станков;</p> <p>правила управления крупногабаритными станками, обслуживаемыми совместно с токарем более высокой квалификации;</p> <p>устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений;</p> <p>устройство и условия применения плазмотрона;</p> <p>назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приборов;</p> <p>геометрию и правила заточки режущего инструмента, изготовленного из инструментальных сталей или с пластиной из твердых сплавов или керамики;</p> <p>систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости;</p> <p>основные свойства обрабатываемых материалов; правила безопасности труда, электро- и</p>
---------------	--	---

		пожарной безопасности.
ОП.03 Техническая механика	32 часа	углубленное изучение программы
ОП.04 Материаловедение	24 часа	углубленное изучение программы
ОП.06 Процессы формообразования и инструмент	48 часов	углубленное изучение программы
ОП.08 Технология машиностроения	78 часов	углубленное изучение программы
ОП.09 Технологическая оснастка	28 часов	углубленное изучение программы
ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования	12 часов	углубленное изучение программы
ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	36 часов	углубленное изучение программы
МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин	36 часов	углубленное изучение программы
МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и	54 часа	углубленное изучение программы

программирования в машиностроении		
МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей	24 часа	углубленное изучение программы
МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	16 часов	углубленное изучение программы

1.5. Оценивание качества освоения ППСЗ

1.5.1. Формы проведения текущей аттестации

Учет учебных достижений обучающихся проводится при помощи различных форм текущего контроля. Текущий контроль проводится по изученным дидактическим единицам знаний, группе дидактических единиц знаний, имеющих междидактические связи, по изученным темам дисциплин и междисциплинарному курсу, в форме опросов, контрольных работ (письменных, устных, тестовых и т.п.), отчетов по результатам самостоятельной работы, с применением других активных и интерактивных форм, за счет времени обязательной учебной нагрузки; по выполненным лабораторным и практическим работам - в форме формализованного наблюдения и оценки результатов выполнения работ, оценки отчетов по ним.

Контрольно-оценочные материалы разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения по каждой дисциплине, междисциплинарному курсу, рассматриваются на заседаниях ПЦК (предметной цикловой комиссии), утверждаются заместителем директора по научно-методической деятельности.

1.5.2. Формы проведения промежуточной аттестации

Формами проведения промежуточной аттестации являются: экзамен по отдельной дисциплине, экзамен по междисциплинарному курсу (далее МДК) и квалификационный экзамен по профессиональному модулю (далее ПМ), зачет по отдельной дисциплине, дифференцированный зачет по отдельным дисциплинам и МДК, курсовая работа.

Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет объема времени, отводимого на изучение дисциплин и тем МДК.

По темам междисциплинарных курсов, по которым не предусмотрены экзамены, зачеты и дифференцированные зачеты, итоговая оценка формируется по результатам текущего контроля знаний.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППССЗ по специальности **15.02.08 Технология машиностроения** создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются предметно цикловыми комиссиями, согласовываются с работодателем (для профессиональных модулей) и утверждаются заместителем директора по научно-методической работе.

Образовательной организацией создаются условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности, для чего кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов активно привлекаются работодатели, преподаватели, читающие смежные дисциплины.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

оценка уровня освоения дисциплин;

оценка освоения компетенций обучающихся.

По итогам проверки сформированности компетенций и готовности к выполнению виды профессиональной деятельности, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ОПОП» федерального государственного образовательного стандарта принимается решение : «вид профессиональной деятельности освоен с результатом/ не освоен.

Выполнение курсовой работы является видом учебной работы. Итоговая оценка за курсовую работу формируется в соответствии с критериями , разработанными в рабочей программе дисциплины (модуля).

1.5.3. График проведения промежуточной аттестации по семестрам

Форма проведения	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр
*****	1	2	3	4	5	6		
ЭКЗАМ ЕН	ОУДб.03 Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия*	ОУДб.01.01 Русский язык*	ОП.04 Материаловедение*	ОП.03 Техническая механика*	ОП.09 Технологическая оснастка*	ОП.08 Технология машиностроения*	ОП.19 Экономика отрасли*	МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей**
	ОУДп.04 Физика*	ОУДб.03 Математика : алгебра, начала математического анализа, геометрия*	ОП.15 Электротехника*	ОП.06 Процессы формообразования и инструмент*	ОП.17 Машино-строительное производство*	МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин*	МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения*	ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля**
		ОУДп.04 Физика*	МДК.04.01 Выполнение работ по профессии Токарь*	ОП.07 Технологическое оборудование*		МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении*	ПМ.02 Участие в организации и руководстве производственной деятельности структурного подразделения*	
		ОУДб.07 Информатика*		ОП.18 Технические измерения*		ПМ.01 Разработка технологических процессов		

						изготовления деталей машин*		
				ПМ.04 Выполнение работ по профессии Токарь*				
КУРСОВО Й ПРОЕКТ** *						ОП.08 Технология машиностроени я	ОП.19 Экономика отрасли	
						ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин		
ДИФФЕ РЕНЦИ РОВАН НЫЙ ЗАЧЕТ* **	ОУДб.15 Биология	ОУДб.01.02 Литература	ОГСЭ.02 История	ОГСЭ.04 Физическая культура	ОГСЭ.04 Физическая культура	ОГСЭ.03 Иностранный язык	ОГСЭ.01 Основы философии	МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	ОУДб.16 География	ОУДб.02 Иностранный язык	ОГСЭ.04 Физическая культура	ОП.01 Инженерная графика	ОП.08 Технология машиностроения	ОГСЭ.04 Физическая культура	ОГСЭ.03 Иностранный язык	УП.03 Учебная практика
		ОУДб.04 История	ОГСЭ.05 Психология	ОП.02 Компьютерная графика	ОП.16 Гидравлические и пневматические системы	ОП.10 Програм- мирование для автоматизирова н- ного оборудования	ОГСЭ.05 Физическая культура	ПП.03 Производственная практика
		ОУДб.05 Физическая культура	ЕН.01 Математика	ОП.05 Метрология, стандартизац ия и сертификация	МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин	ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессионально й деятельности	УП.02 Учебная практика	
		ОУДб.06 Основы безопасности жизнедеятель ности	Ен.02 Информатика	ОП.11 Информационн ые технологии в профессиональ ной	МДК.01.02 Системы автоматизирован-ного проектирования и программирования в машиностроении	ОП.14 Безопасность жизнедеятельнос ти	ПП.02 Производственная практика	

				деятельности				
		<i>ОУДб.09 Химия</i>		<i>ОП.13 Охрана труда</i>		<i>УП.01 Учебная практика</i>		
		<i>ОУДп.10 Общественные (включая экономику и право)</i>		<i>УП.04 Учебная практика</i>		<i>ПП.01 Производственная практика</i>		
		<i>ОУДб.17 Экология</i>						
		<i>УДп.01 Основы проектной деятельности</i>						

** экзамены проводятся за счет времени, выделенного ФГОС СПО*

*** экзамены проводятся за счет времени, отведенного на практику*

****зачеты и дифференцированные зачет, курсовое проектирование проводятся за счет объема времени, отводимого на изучение дисциплин, МДК и прохождение практик.*

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает установленный максимум - 8 экзаменов, 10 зачетов в учебном году. **В указанное количество не входят зачеты по физической культуре и факультативны учебным курсам.**

1.5.4. Для приобретения практического опыта при изучении профессиональных модулей планируются учебная и производственная практики.

Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика проводится образовательной организацией при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и может реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточенно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Производственная практика (преддипломная) проводится концентрированно (8 семестр – 4 недели).

Объем времени отведенный на учебную и производственную практику составляет 25 недель.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются в рабочих программах учебной и производственной практики.

1.5.5. Оценивание качества освоения ППСЗ проводится по пятибалльной системе оценивания, или в форме зачета, либо в форме освоен с результатом / не освоен с результатом (профессиональный модуль).

1.5.6. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

На выполнение выпускной квалификационной работы (дипломной работы, дипломного проекта) настоящим учебным планом предусмотрено 4 недели.

На защиту выпускной квалификационной работы (дипломной работы, дипломного проекта) настоящим учебным планом предусмотрено 2 недели.

Государственные экзамены не предусмотрены.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Предварительная аттестация	Государственная(итоговая) аттестация	Каникулы	Всего	
			по профилю специальности				8	9
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	0	0	0	2	0	11	52
II курс	34	5	0	0	2,5	0	10,5	52
III курс	33	2	4	0	2,5	0	10,5	52
IV курс	16	4	10	4	1	6	2	43
Всего	122	11	14	4	8	6	34	199

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Наименование
Кабинеты
социально-экономических дисциплин
иностранных языков
математики
информатики
инженерной графики
экономики отрасли и менеджмента
безопасности жизнедеятельности и охраны труда
технологии машиностроения
Лаборатории
технической механики
материаловедения
метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
процессов формообразования и инструментов
технологического оборудования и оснастки
информационных технологий в профессиональной деятельности
автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
Мастерские
слесарная

механическая
участок станков с ЧПУ
Спортивный комплекс
спортивный зал
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
стрелковый тир
Залы
библиотека
читальный зал с выходом в сеть Интернет
актовый зал

Заместитель директора по НМР	_____	Ю.Ю.Родионова
Заместитель директора по УПР	_____	Л.Ю.Яковлева
Заведующая отделением по УР и ККО	_____	Е.Е.Пости
Заведующая отделением по специальности	_____	Л.В.Пяткова
Председатель предметной (цикловой) комиссии	_____	А.Е.Ионинская

3.2 План учебного процесса, 2016-2020 учебный год

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			максимальная	внеаудиторная самостоятельная учебная работа	Зачетные единицы	Обязательная				I курс		II курс		III курс		IV курс	
						всего занятий	в т.ч.			1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.
							теоретических занятий	лабораторных и практических занятий	курсовых работ (проектов)	16/576	23/828	16/576	23/828	16/576	23/828	16/576	14/504
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
0.00	Общеобразовательные учебные дисциплины	6Э/10ДЗ/03	2106	702	*	1404	655	749		576	828						
ОУДб.01.01	Русский язык	*/Э	117	39	*	78	52	26		32	46						
ОУДб.01.02	Литература	*/ДЗ	176	59	*	117	85	32		48	69						
ОУДб.02	Иностранный язык	*/ДЗ	175	58	*	117	8	109		48	69						
ОУДп.03	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия	Э/Э	351	117	*	234	104	130		102	132						
ОУДб.04	История	*/ДЗ	176	59	*	117	75	42		48	69						
ОУДб.05	Физическая культура	0э/0э	176	59	*	117	2	115		48	69						
ОУДб.06	Основы безопасности жизнедеятельности	ДЗ	105	35	*	70	24	46			70						
ОУДп.07	Информатика	*/Э	150	50	*	100	36	64		48	52						
ОУДп.08	Физика	Э/Э	181	60	*	121	75	46		48	73						
ОУДб.09	Химия	*/ДЗ	117	39	*	78	54	24		32	46						
ОУДп.10	Обществознание (включая экономику и право)	*/ДЗ	162	54	*	108	76	32		50	58						
ОУДб.15	Биология	ДЗ	54	18	*	36	28	8		36							
ОУДб.16	География	ДЗ	54	18	*	36	28	8		36							
ОУДб.17	Экология	ДЗ	54	18	*	36	30	6			36						
УДп.01	Основы проектной деятельности	ДЗ	58	19	*	39	8	31			39						
	Индивидуальный проект	З	*	30	*	*	*	*		*	30	*	*	*	*	*	*
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	0Э/5ДЗ/03	696	232	17	464	126	338				144	76	64	64	116	
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	60	12	1	48	44	4								48	
ОГСЭ.02	История	ДЗ	60	12	1	48	44	4			48						
ОГСЭ.03	Иностранный язык	*/*/*/ДЗ/ДЗ	190	24	5	166	2	164				30	38	32	32	34	
ОГСЭ.04	Физическая культура	0э/0э/0э/0э/0э	332	166	9	166	2	164				30	38	32	32	34	
ОГСЭ.05	Психология	ДЗ	54	18	1	36	34	2			36						
ЕН.00	Математический и общий естественно-научный цикл	0Э/2ДЗ/03	168	56	4	112	72	78				112					
ЕН.01	Математика	ДЗ	72	24	2	48	20	28			48						
ЕН.02	Информатика	ДЗ	96	32	2	64	14	50			64						
П.00	Профессиональный учебный цикл	19Э/20ДЗ/03	4518	1206	144	3312	1272	1090	50			320	752	512	764	460	504
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	10Э/10ДЗ/03	2421	807	71	1614	876	708	30			248	572	420	294	80	
ОП.01	Инженерная графика	*/ДЗ	144	48	4	96	24	72				48	48				
ОП.02	Компьютерная графика	ДЗ	72	24	2	48	16	32					48				
ОП.03	Техническая механика	*/Э	165	55	5	110	62	48				50	60				
ОП.04	Материаловедение	Э	111	37	4	74	42	32			74						
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	81	27	2	54	42	12					54				
ОП.06	Процессы формирования и инструмент	Э	153	51	5	102	44	58					102				

ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы																4 нед.
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы																2 нед.
Консультации для обучающихся предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Выпускная квалификационная работа в форме: дипломной работы, дипломного проекта (выбрать) подготовка выпускной квалификационной работы (проекта) с 20.05. по 16.06 (всего 4 недели) защита выпускной квалификационной работы (проекта) с 17.06 по 30.06 (всего 2 недели) Государственные экзамены не предусмотрены		Всего	дисциплин и МДК		576	828	576	648	576	612	324	252					
			учебной практики		0	0	0	180	0	72	72	72					
			производственной практики (по профилю специальности)		0	0	0	0	0	144	180	180					
			производственной практики (преддипломной)		0	0	0	0	0	0	0	144					
			экзаменов (в т.ч. экзаменов (квалификационных))		2	4	3	5	2	4	3	2					
			дифференцированных зачетов		2	8	4	6	4	6	4	3					
			курсовых проектов		0	0	0	0	0	2	1	0					
			зачетов		0	0	0	0	0	0	0	0					