

Министерство образования и молодежной политики Владимирской области

Утверждаю

Директор ГБПОУ ВО "Ковровский промышленно-гуманитарный колледж"

Карев Н.М.

28 июня 2024г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Владимирской области "Ковровский промышленно-гуманитарный колледж"  
*наименование образовательного учреждения (организации)*

по профессии среднего профессионального образования

15.01.32

*код*

Оператор станков с программным управлением

*наименование профессии*

по программе базовой подготовки

основное общее образование

*Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС*

квалификация:

оператор станков с программным управлением <-> станочник широкого профиля

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС

1г 10м

год начала подготовки по УП

2023

профиль получаемого профессионального образования

технологический

*при реализации программы среднего общего образования*



П.00	Профессиональный учебный цикл		1006	0	20	950	134	224	16	576	36	0				248		758			
ПМ.00	Профессиональные модули		1006	0	20	950	134	224	16	576	36	0	0	0	0	244	4	742	16		
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Эм	248	0	4	232	36	48	4	144	12	0	0	0	0	244	4	0	0		
			6								6					6					
МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда, экологической безопасности и бережливого производства	Э	98		4	88	36	48	4		6					94	4				
УП.01	Учебная практика	ДЗ компл.	72			72				72						72					
ПП.01	Производственная практика		72			72				72						72					
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	Эм	372	0	8	352	50	80	6	216	12	0	0	0	0	0	0	364	8		
			6								6								6		
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	Э	150		8	136	50	80	6		6							142	8		
УП.02	Учебная практика	ДЗ компл.	108			108				108								108			
ПП.02	Производственная практика		108			108				108								108			
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Эм	386	0	8	366	48	96	6	216	12	0	0	0	0	0	0	378	8		
			6								6								6		
МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда, экологической безопасности и бережливого производства	Э	164		8	150	48	96	6		6							156	8		
УП.03	Учебная практика	ДЗ компл.	108			108				108								108			
ПП.03	Производственная практика		108			108				108								108			
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		36																		
			2952	0	130	2716	916	1144	80	576	70	612				864		612		828	
Консультации для обучающихся: 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в т.ч. в период реализации образовательной программы среднего общего образования.  Выпускная квалификационная работа в виде демонстрационного экзамена												учебные предметы, дисциплины и МДК				612	864	468	396		
												учебная практика						72	216		
												производственная практика						72	216		
												экзамены (в т.ч. экзаменов по модулю)				2	4	3	4		
												дифференцированные зачеты				3	7	6	4		

Зачет, Диф. Зачет

Экзамен



### Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам						Промежуточная аттестация			Практики						ГИА	Каникулы	Всего	
	Всего		1 сем.		2 сем.		Всего	1 сем.	2 сем.	Учебная практика		Производственная практика							
	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий				нед.	1 сем.	2 сем.	нед.	1 сем.	2 сем.				
1	39	1404	16	576	23	828	2	1	1	0			0					11	52
2	22	792	12	432	10	360	2	1	1	8	2	6	8	2	6	1		2	43
<b>ВСЕГО</b>	<b>61</b>	<b>2196</b>	<b>28</b>	<b>1008</b>	<b>33</b>	<b>1188</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>6</b>	<b>1</b>		<b>13</b>	<b>95</b>

Министерство образования и молодежной политики Владимирской области

Утверждаю

Директор ГБПОУ ВО "Ковровский промышленно-гуманитарный колледж"

Карев Н.М.

28 июня 2024г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Владимирской области "Ковровский промышленно-гуманитарный колледж"  
*наименование образовательного учреждения (организации)*

по профессии среднего профессионального образования

15.01.32

*код*

Оператор станков с программным управлением

*наименование профессии*

по программе базовой подготовки

основное общее образование

*Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС*

квалификация:

оператор станков с программным управлением <-> станочник широкого профиля

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС

1г 10м

год начала подготовки по УП

2023

профиль получаемого профессионального образования

технологический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС № 1555 от 09.12.2016



П.00	Профессиональный учебный цикл		1006	0	20	950	134	224	16	576	36	0	0	248	758				
ПМ.00	Профессиональные модули		1006	0	20	950	134	224	16	576	36	0	0	244	4	742	16		
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Эм	248	0	4	232	36	48	4	144	12	0	0	0	0	244	4	0	0
			6								6					6			
МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда, экологической безопасности и бережливого производства	Э	98		4	88	36	48	4		6				94	4			
УП.01	Учебная практика	ДЗ компл.	72			72				72						72			
ПП.01	Производственная практика		72			72				72						72			
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	Эм	372	0	8	352	50	80	6	216	12	0	0	0	0	0	0	364	8
			6								6								6
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	Э	150		8	136	50	80	6		6							142	8
УП.02	Учебная практика	ДЗ компл.	108			108				108								108	
ПП.02	Производственная практика		108			108				108								108	
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Эм	386	0	8	366	48	96	6	216	12	0	0	0	0	0	0	378	8
			6								6								6
МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда, экологической безопасности и бережливого производства	Э	164		8	150	48	96	6		6							156	8
УП.03	Учебная практика	ДЗ компл.	108			108				108								108	
ПП.03	Производственная практика		108			108				108								108	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		36																
			2952	0	138	2708	908	1144	80	576	70	612	864	612	828				
Консультации для обучающихся: 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в т.ч. в период реализации образовательной программы среднего общего образования.  Выпускная квалификационная работа в виде демонстрационного экзамена												всего		учебные предметы, дисциплины и МДК		612	864	468	396
														учебная практика			72	216	
														производственная практика			72	216	
														экзамены (в т.ч. экзаменов по модулю)		2	4	3	4
														дифференцированные зачеты		3	7	6	4

Зачет, Диф. Зачет

Экзамен





### Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам						Промежуточная аттестация			Практики						ГИА	Каникулы	Всего
	Всего		1 сем.		2 сем.		Всего	1 сем.	2 сем.	Учебная практика		Производственная практика						
	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий				нед.	нед.	нед.	нед.	нед.				
1	39	1404	16	576	23	828	2	1	1	0			0				11	52
2	22	792	12	432	10	360	2	1	1	8	2	6	8	2	6	1	2	43
<b>ВСЕГО</b>	<b>61</b>	<b>2196</b>	<b>28</b>	<b>1008</b>	<b>33</b>	<b>1188</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>6</b>	<b>1</b>	<b>13</b>	<b>95</b>

Министерство образования и молодежной политики Владимирской области

**Утверждаю**

Директор ГБПОУ ВО "Ковровский промышленно-гуманитарный колледж"

Карев Н.М.

28 июня 2024г.

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Владимирской области "Ковровский промышленно-гуманитарный колледж"  
наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.32  
код

Оператор станков с программным управлением  
наименование профессии

по программе базовой подготовки

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС

квалификация:

оператор станков с программным управлением

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС

2г 10м

год начала подготовки по УП

2022

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС № 1555 от 09.12.2016



П.00	Профессиональный учебный цикл		1190	0	32	1194	124	266	12		36	0	0	0	0	0	0	346	12	426	10	386	10	
ПМ.00	Профессиональные модули		1190	0	32	1194	124	266	12		36	0	0	0	0	0	0	346	12	426	10	386	10	
ПМ.01	станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса		358	0	12	334	32	82	4		12	0	0	0	0	0	0	346	12	0	0	0	0	
		Эм	6								6							6						
МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	Э	136		12	118	32	82	4		6							124	12					
УП.01	Учебная практика	ДЗ компл.	108			108					108							108						
ПП.01	Производственная практика		108			108					108							108						
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением		436	0	10	414	62	96	4	252	12	0	0	0	0	0	0	0	0	426	10	0	0	
		Эм	6								6									6				
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	Э	178		10	162	62	96	4		6									168	10			
УП.02	Учебная практика	ДЗ компл.	144			144					144										144			
ПП.02	Производственная практика		108			108					108										108			
ПМ.03	станках с программным управлением по стадиям технологического процесса		396	0	10	446	30	88	4	252	12	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	386	10
		Эм	6								6												6	
МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	Э	138		10	122	30	88	4		6											128	10	
УП.03	Учебная практика	ДЗ компл.	144			144					144											144		
ПП.04	Производственная практика		108			108					108											108		
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		72																			72		
			4428	0	188	4220	1468	1806	82		92	612	864	612	864	612	864	612	612	360	540			
Консультации для обучающихся: 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в т.ч. в период реализации образовательной программы среднего общего образования.						всего	учебные предметы, дисциплины и МДК				612	864	612	648	360	540								
							учебная практика							108	144	144								
							производственная практика							108	108	108								
Выпускная квалификационная работа в виде демонстрационного экзамена							экзамены (в т.ч. экзаменов по модулю)				2	2	3	4	3	4								
							дифференцированные зачеты				5	5	5	5	3	7								

Зачет, Диф. Зачет

Экзамен



### Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам						Промежуточная аттестация			Практики						ГИА	Каникулы	Всего
	Всего		1 сем.		2 сем.		Всего	1 сем.	2 сем.	Учебная практика		Производственная практика						
	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий				нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.			
1	39	1404	16	576	23	828	2	1	1	0			0				11	52
2	33	1188	16	576	17	612	2	1	1	3		3	3		3		11	52
3	23	828	9	324	14	504	2	1	1	8	4	4	6	3	3	2	2	43
<b>ВСЕГО</b>	<b>95</b>	<b>3420</b>	<b>41</b>	<b>1476</b>	<b>54</b>	<b>1944</b>	<b>6</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>11</b>	<b>4</b>	<b>7</b>	<b>9</b>	<b>3</b>	<b>6</b>	<b>2</b>	<b>24</b>	<b>147</b>