

Аннотации рабочих программ и дисциплин рабочих модулей
Аннотация к программе дисциплины ДУК.01 «Основы проектной
деятельности»

Рабочая программа учебной дисциплины ДУК 01. «Основ проектной деятельности» для профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» среднего профессионального образования базового уровня.

Изучение основ проектной деятельности на уровне среднего общего образования направлено на достижение следующей цели: развитие исследовательской компетентности студентов посредством освоения ими методов научного познания и умений учебно-исследовательской и проектной деятельности.

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины «Основ проектной деятельности» является обязательной частью общеобразовательного цикла образовательной программы ГБПОУ ВО «Ковровский промышленно-гуманитарный колледж» по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков», разработанной в соответствии с ФГОС СПО. Рабочая программа составлена для очной формы обучения.

1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: общеобразовательный цикл.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- применять теоретические знания при выборе темы и разработке проекта;
- разрабатывать структуру конкретного проекта.

Задачами выполнения индивидуального проекта являются:

- формирование умения осуществлять поэтапное планирование деятельности (обучающийся должен уметь четко определить цель, описать шаги по ее достижению, концентрироваться на достижении цели на протяжении всей работы);
- сформировать навыки сбора и обработки информации, материалов (умений выбрать подходящую информацию, правильно ее использовать);
- развить умения обобщать, анализировать, систематизировать, оформлять, презентовать информацию;
- сформировать позитивное отношение у обучающегося к деятельности (проявлять инициативу, выполнять работу в срок в соответствии в

установленным планом).

Результаты выполнения индивидуального проекта должны отражать:

- сформированность навыков коммуникативной, учебно-исследовательской деятельности, критического мышления;
- способность к инновационной, аналитической, творческой, интеллектуальной деятельности;
- сформированность навыков проектной деятельности, а также самостоятельного применения приобретенных знаний и способов действий при решении различных задач, используя знания одного или нескольких учебных предметов или предметных областей;
- способность постановки цели и формулирования гипотезы исследования, планирования работы, отбора и интерпретации необходимой информации, структурирования аргументации результатов исследования на основе собранных данных, презентации результатов.

Требования к подготовке индивидуального проекта:

- индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной);
 - индивидуальный проект выполняется обучающимся в течение изучения общеобразовательных дисциплин и должен быть представлен в виде завершенного продукта-результата: информационного, творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного.
- Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальная учебная нагрузка обучающегося 56 часа, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузкой обучающегося 54 часов, самостоятельная работа 2 часа.

Промежуточная аттестация дифференцированный зачет

Индивидуальный проект

Область применения программы: рабочая программа учебной дисциплины в структуре программы подготовки специалистов среднего звена: ООЦ.00 общеобразовательный цикл.

В программе могут быть использованы дистанционные формы обучения

Требования к результатам освоения дисциплины:

в результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- применять навыки коммуникативной, учебно-исследовательской деятельности, критического мышления;
- обрабатывать текстовую и числовую информацию в соответствии с заданием;
- применять мультимедийные технологии обработки и представления информации в соответствии с заданием;

- ставить цели и формулировать гипотезы исследования, планировать работу, отбирать и интерпретировать информацию, структурировать результаты исследований;
- выполнять презентации проектов;
- выбирать средства пакета прикладных программ для обработки экономической и статистической информацию.

знать:

- информационные и телекоммуникационные технологий в профессиональной деятельности;
- виды проектной деятельности, способы действий при решении различных задач;
- назначение и виды информационных технологий, технологии сбора, накопления, обработки, передачи и распространения информации;
- основные этапы решения задач с помощью методов и средств исследований;
- базовые и прикладные информационные технологии
- инструментальные средства информационных технологий.

Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальная учебная нагрузка обучающегося - 40 час., самостоятельная работа обучающегося - 40 час.

Аннотация к программе дисциплины ДУП.01 Родная литература

Рабочая программа учебной дисциплины ДУП.01 «Родная литература» для профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» среднего профессионального образования базового уровня.

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины «Родная литература» является частью основной общеобразовательной программы ГБПОУ ВО «Ковровский промышленно-гуманитарный колледж» по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков», разработанной в соответствии с ФГОС СПО. Рабочая программа составлена для очной формы обучения.

1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: цикл общеобразовательных дисциплин.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины.

Личностные результаты освоения учебной дисциплины отражают:

- 1) воспитание уважения к русскому (родному) языку, который сохраняет и отражает культурные и нравственные ценности, накопленные народом на протяжении веков, осознание связи языка и истории, культуры русского и

других народов;

- 2) понимание роли родного языка как основы успешной социализации личности;
- 3) осознание эстетической ценности, потребности сохранить чистоту русского языка как явления национальной культуры;
- 4) гражданскую позицию как активного и ответственного члена российского общества, осознанно принимающего традиционные национальные и общечеловеческие гуманистические и демократические ценности; читать принципиальные, электрические и монтажные схемы; проводить сращивание, спайку и изоляцию проводов и контролировать качество выполняемых работ;
- 5) сформированность мировоззрения, соответствующего современному уровню развития науки и общественной практики, основанного на диалоге культур, а также различных форм общественного сознания, осознание своего места в поликультурном мире;
- 6) готовность и способность к самостоятельной, творческой и ответственной деятельности;
- 7) толерантное сознание и поведение в поликультурном мире, готовность и способность вести диалог с другими людьми, достигать в нём взаимопонимания, находить общие цели и сотрудничать для их достижения;
- 8) навыки сотрудничества со сверстниками, взрослыми в образовательной, общественно полезной, учебно-исследовательской, проектной и других видах деятельности;
- 9) нравственное сознание и поведение на основе усвоения общечеловеческих ценностей;
- 10) готовность и способность к образованию, в том числе самообразованию, на протяжении всей жизни; сознательное отношение к непрерывному образованию как условию успешной профессиональной и общественной деятельности;
- 11) способность к речевому самоконтролю; оценивание устных и письменных высказываний с точки зрения языкового оформления, эффективности достижения поставленных коммуникативных задач;
- 12) принятие и реализацию ценностей здорового образа жизни.

Метапредметные результаты освоения учебной дисциплины отражают:

- 1) умение самостоятельно определять цели деятельности и составлять планы деятельности; самостоятельно осуществлять, контролировать и корректировать деятельность; использовать все возможные ресурсы для достижения поставленных целей и реализации планов деятельности; выбирать успешные

стратегии в различных ситуациях;

2) умение продуктивно общаться и взаимодействовать в процессе совместной деятельности, учитывать позиции других участников деятельности, эффективно разрешать конфликты;

3) владение навыками познавательной, учебно-исследовательской и проектной деятельности, навыками разрешения проблем; способность и готовность к самостоятельному поиску методов решения практических задач, применению различных методов познания;

4) готовность и способность к самостоятельной информационно-познавательной деятельности, включая умение ориентироваться в различных источниках информации, критически оценивать и интерпретировать информацию, получаемую из различных источников;

5) умение использовать средства информационных и коммуникационных технологий (далее – ИКТ) в решении когнитивных, коммуникативных и организационных задач, правовых и этических норм, норм информационной безопасности;

7) умение самостоятельно оценивать и принимать решения, определяющие стратегию поведения, с учётом гражданских и нравственных ценностей;

8) владение языковыми средствами – умение ясно, логично и точно излагать свою точку зрения, использовать адекватные языковые средства;

9) владение навыками познавательной рефлексии как осознания совершаемых действий и мыслительных процессов, их результатов и оснований, границ своего знания и незнания, новых познавательных задач и средств их достижения.

Предметные результаты освоения учебной дисциплины на базовом уровне:

1) сформированность понятий о нормах русского литературного языка и применение знаний о них в речевой практике;

2) владение навыками самоанализа и самооценки на основе наблюдений за собственной речью;

3) владение умением анализировать текст с точки зрения наличия в нём явной и скрытой, основной и второстепенной информации;

4) владение умением представлять тексты в виде тезисов, конспектов, аннотаций, рефератов, сочинений различных жанров;

5) знание содержания произведений русской и мировой классической литературы, их историкокультурного и нравственно-ценностного влияния на формирование национальной и мировой;

6) сформированность представлений об изобразительно-выразительных возможностях русского языка;

7) сформированность умений учитывать исторический, историко-культурный контекст и контекст творчества писателя в процессе анализа художественного произведения;

8) способность выявлять в художественных текстах образы, темы и проблемы и

выражать своё отношение к ним в развёрнутых аргументированных устных и письменных высказываниях;

9) владение навыками анализа художественных произведений с учётом их жанрово-родовой специфики; осознание художественной картины жизни, созданной в литературном произведении, в единстве эмоционального личностного восприятия и интеллектуального понимания;

10) сформированность представлений о системе стилей языка художественной литературы.

Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальная учебная нагрузка обучающегося 36 часов, в том числе:

обязательной аудиторная учебная нагрузка обучающегося 34 часов; практические занятия 26 часов; самостоятельная работа обучающегося 2 часов.

Промежуточная аттестация дифференцированный зачёт

Аннотация к программе дисциплины СГ.01 История России

Рабочая программа учебной дисциплины СГ.01 «История России» для профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» среднего профессионального образования базового уровня.

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины «История России» является частью основной программы ГБПОУ ВО «Ковровский промышленно- гуманитарный колледж» по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков», разработанной в соответствии с ФГОС СПО.

Рабочая программа составлена для очной формы обучения.

1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: цикл социально-гуманитарных дисциплин.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- ориентироваться в современной экономической, политической и культурной ситуации в России и мире;
- выявлять взаимосвязь российских, региональных, мировых социально-экономических, политических и культурных проблем;

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:**

- основных направлений развития ключевых регионов мира на рубеже веков (XX и XXI вв.);
- сущность и причины локальных, региональных, межгосударственных конфликтов в конце XX - начале XXI вв.;
- основные периоды истории Российского государства, ключевые социально-экономические процессы, а также даты важнейших событий отечественной истории, основные этапы эволюции внешней политики России, роль и место России в общемировом пространстве;
- назначение ООН, НАТО, ЕС и других организаций и основные направления их деятельности;
- о роли науки, культуры и религии в сохранении и укреплении национальных и государственных традиций;
- имена героев Первой мировой, Гражданской, Великой Отечественной войн, исторических личностей, внесших значительный вклад в социально-экономическое, политическое и культурное развитие России в XX – начале XXI века.

Дисциплина способствует формированию следующих общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата обучения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальная учебная нагрузка обучающегося 36 часов, в том числе: обязательной аудиторной учебная нагрузка обучающегося 36 часов; практические занятия 18 часов; самостоятельная работа обучающегося 0 часов.

Промежуточная аттестация экзамен

Аннотация к программе дисциплины СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности

Рабочая программа учебной дисциплины СГ. 02 «Иностранный язык в профессиональной деятельности» для профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» среднего профессионального образования базового уровня.

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины «Иностранный язык в профессиональной деятельности» является частью основной профессиональной образовательной программы ГБПОУ ВО «Ковровский промышленно-гуманитарный колледж» по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков», разработанной в соответствии с ФГОС СПО.

Рабочая программа составлена для очной формы обучения.

1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: цикл социально-гуманитарных дисциплин.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- строить простые высказывания о себе и своей профессиональной деятельности;
- взаимодействовать в коллективе, принимать участие в диалогах на общие и профессиональные темы;
- применять различные формы и виды устной и письменной коммуникации на иностранном языке при межличностном и межкультурном взаимодействии;
- понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на общие и базовые профессиональные темы;
- понимать тексты на базовые профессиональные темы;
- составлять простые связанные сообщения на общие или интересующие профессиональные темы;
- переводить иностранные тексты профессиональной направленности (со словарем).

знать:

- лексический и грамматический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности;
- лексический и грамматический минимум, необходимый для чтения и перевода текстов профессиональной направленности (со словарем);
- общеупотребительные глаголы (общая и профессиональная лексика);
- правила чтения текстов профессиональной направленности;
- правила построения простых и сложных предложений на профессиональные

темы;

- правила речевого этикета и социокультурные нормы общения на иностранном языке;
- формы и виды устной и письменной коммуникации на иностранном языке при межличностном и межкультурном взаимодействии.

Дисциплина способствует формированию следующих общих компетенций (ОК) и профессиональных компетенций (ПК):

Код	Наименование результата обучения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальная учебная нагрузка обучающегося 36 часов, в том числе: обязательной аудиторной учебная нагрузка обучающегося 36 часов; практические занятия 34 часов; самостоятельная работа обучающегося 0 часов.

Промежуточная аттестация дифференцированный зачет.

Аннотация к программе дисциплины СГ.03 Безопасность жизнедеятельности

Рабочая программа учебной дисциплины СГ.03 «Безопасность жизнедеятельности» для профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» среднего профессионального образования базового уровня.

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» является частью основной профессиональной образовательной программы ГБПОУ ВО «Ковровский промышленно-гуманитарный колледж» по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков», разработанной в соответствии с ФГОС СПО. Рабочая программа составлена для очной формы обучения.

1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: цикл социально-гуманитарных дисциплин.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- владеть основными способами предупреждения опасных и экстремальных ситуаций;
- применять правила поведения в экстремальных и чрезвычайных ситуациях;
- соблюдать правила поведения и действия по сигналам гражданской обороны;
- определять виды Вооруженных Сил; ориентироваться в воинских званиях военнослужащих Вооруженных Сил Российской Федерации;
- пользоваться знаниями в области обязательной подготовки граждан к военной службе;
- владеть общей физической и строевой подготовкой;
- оказывать первую медицинскую помощь в различных ситуациях;
- демонстрировать стремление к здоровому и безопасному образу жизни, ответственное отношение к своему здоровью;

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:**

- виды и правила проведения инструктажей по охране труда;
- потенциальные опасности в различных ситуациях (природного и техногенного характера);
- виды оружия массового поражения и его поражающие факторы;
- организационные и правовые основы обеспечения безопасности жизнедеятельности в чрезвычайных ситуациях;
- основы военной службы и обороны государства;
- область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы;
- основы здорового образа жизни;

- основы оказания первой доврачебной помощи пострадавшим; общие характеристики поражений организма человека от воздействия опасных факторов.

Дисциплина способствует формированию следующих общих компетенций (ОК) и профессиональных компетенций (ПК):

Код	Наименование результата обучения
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальная учебная нагрузка обучающегося 36 часов, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузкой обучающегося 34 часов; практические занятия 16 часов; самостоятельная работа обучающегося 2 часов.

Промежуточная аттестация дифференцированный зачет.

Аннотация к программе дисциплины

СГ.04 Физическая культура

Рабочая программа учебной дисциплины СГ.04 «Физическая культура» для профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» среднего профессионального образования базового уровня.

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины «Физическая культура» является частью основной профессиональной образовательной программы ГБПОУ ВО «Ковровский промышленно-гуманитарный колледж» по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков», разработанной в соответствии с ФГОС СПО.

Рабочая программа составлена для очной формы обучения.

1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: цикл социально-гуманитарных дисциплин.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

Цель дисциплины «Физическая культура»: формирование разносторонне физически развитой личности, способной активно использовать ценности

физической культуры для укрепления и длительного сохранения собственного

здоровья, оптимизации трудовой деятельности и организации активного отдыха;

способной реализовывать сформированный потенциал физической культуры в

последующей профессиональной деятельности;

Задачи:

- расширить систему знаний о занятиях физической культурой, их роли и значении в формировании здорового образа жизни и социальных ориентаций, в предупреждении заболеваний, связанных с учебной и производственной деятельностью, о возможностях физической культуры в решении задач учебной и будущей профессиональной деятельности;

- способствовать расширению двигательного опыта посредством овладения новыми физическими упражнениями разной функциональной направленности, двигательными действиями базовых видов спорта и прикладной физической подготовки;

- способствовать приобретению опыта использования разнообразных форм и видов физкультурной деятельности для организации здорового образа жизни, активного отдыха и досуга для достижения жизненных и профессионально значимых целей; сформировать определенные практические навыки с учетом видов профессиональной деятельности конкретной профессии;

- способствовать формированию мотивации и потребности к занятиям физической культурой;

- овладеть навыками сотрудничества в коллективных формах занятий физическими упражнениями.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей;

- применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности;

- пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной специальности.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека;

- основы здорового образа жизни;

- условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности;

- средства профилактики перенапряжения физическими упражнениями различной направленности.

Дисциплина способствует формированию следующих общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата обучения
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальная учебная нагрузка обучающегося 36 часов, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузкой обучающегося 36 часов; практические занятия 36 часов; самостоятельная работа обучающегося 0 часов.

Промежуточная аттестация дифференцированный зачет.

Аннотация к программе дисциплины СГ.05 Основы бережливого производства

Рабочая программа учебной дисциплины СГ.04 «Основы бережливого производства» для профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» среднего профессионального образования базового уровня.

1.1 Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины «Основы бережливого производства» является частью основной профессиональной образовательной программы ГБПОУ ВО «Ковровский промышленно-гуманитарный колледж» по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков», разработанной в соответствии с ФГОС СПО.

Рабочая программа составлена для очной формы обучения.

1.2 Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: цикл социально-гуманитарных дисциплин.

1.3 Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

*В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:***

- осуществлять профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства;
- применять инструменты бережливого производства в соответствии со спецификой бизнес-процессов организации/производства;
- применять методы диагностики потерь и устранять потери в процессах.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:**

- основные принципы системы бережливого производства,
- методы организации производства на основе концепции БП;
- основные виды потерь, их источников и способов их устранения;
- статистические методы контроля, систему 5С, метод Красных ярлыков;
- правила построения потоков создания ценности и способы их оптимизации;
- инструменты бережливого производства;
- основы процессного подхода.

Дисциплина способствует формированию следующих общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата обучения
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях

Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальная учебная нагрузка обучающегося 36 часов, в том числе: обязательной аудиторная учебная нагрузка обучающегося 34 часов; практические занятия 16 часов; самостоятельная работа обучающегося 2 часов.

Промежуточная аттестация дифференцированный зачет комплексный.

Аннотация к программе дисциплины СГ.06 Основы финансовой грамотности

Рабочая программа учебной дисциплины СГ.06 «Основы финансовой грамотности» для профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» среднего профессионального образования базового уровня.

1.1 Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины «Основы финансовой грамотности» является частью основной профессиональной образовательной программы ГБПОУ ВО «Ковровский промышленно-гуманитарный колледж» по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков», разработанной в соответствии с ФГОС СПО.

Рабочая программа составлена для очной формы обучения.

1.2 Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: цикл социально-гуманитарных дисциплин.

1.3 Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

*В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь**:*

- разбираться в финансовых институтах и финансовых продуктах, способах получения информации об этих продуктах и институтах из различных источников;
- использовать полученную информацию в процессе принятия решений о сохранении и накоплении денежных средств семьи, при оценке финансовых рисков, при сравнении преимуществ и недостатков различных финансовых услуг в процессе выбора;
- использовать такие способы повышения благосостояния, как инвестирование денежных средств, использование пенсионных фондов, создание собственного бизнеса.

*В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать**:*

- основные банковские услуги;
- работу с ценными бумагами;
- основы страхования;
- налоговую систему РФ;
- основы бизнес-планирования;
- роль денег в современном мире;
- основы построения семейного бюджета;
- возможные денежные риски.

Дисциплина способствует формированию следующих общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата обучения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальная учебная нагрузка обучающегося 36 часов, в том числе: обязательной аудиторная учебная нагрузка обучающегося 36 часов; практические занятия 10 часов; самостоятельная работа обучающегося 0 часов.

Промежуточная аттестация дифференцированный зачет комплексный.

Аннотация к программе дисциплин общепрофессиональный цикла

Аннотация к программе дисциплины

ОП.01 Материаловедение

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.01 «Материаловедение» для профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» среднего профессионального образования базового уровня.

1.1 Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины «Материаловедение» является частью основной профессиональной образовательной программы ГБПОУ ВО «Ковровский промышленно-гуманитарный колледж» по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков», разработанной в соответствии с ФГОС СПО.

Рабочая программа составлена для очной формы обучения.

1.2 Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: цикл общепрофессиональных дисциплин.

1.3 Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

*В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:***

- распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые материалы по внешнему виду, происхождению, свойствам;
- определять виды конструкционных материалов;
- проводить исследования и испытания материалов;
- выбирать материалы для конструкций по их назначению и условиям эксплуатации.

*В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:***

- закономерности процессов кристаллизации и структурообразования металлов и сплавов, основы их термообработки, способы защиты металлов от коррозии;
- классификацию и способы получения композиционных материалов;
- принципы выбора конструкционных материалов для применения в производстве;
- строение и свойства металлов, методы их исследования;
- классификацию материалов, металлов и сплавов, их области применения.

Дисциплина способствует формированию следующих общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата обучения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ПК 1.1.	Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках
ПК 1.2.	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием
ПК 1.3.	Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием
ПК 2.1	Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с программным управлением
ПК 2.2	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров)
ПК 2.3	Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком
ПК 2.4	Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием.
ПК 2.5	Выполнять обработку деталей на токарных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией
ПК 3.1.	Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках с программным управлением
ПК 3.2.	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров)

ПК 3.3.	Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком
ПК 3.4	Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации.
ПК 3.5	Выполнять обработку деталей на фрезерных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией

Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальная учебная нагрузка обучающегося 48 часов, в том числе: обязательной аудиторная учебная нагрузка обучающегося 48 часов; практические занятия 24 часов; самостоятельная работа обучающегося 0 часов.

Промежуточная аттестация дифференцированный зачет.

Аннотация к программе дисциплины

ОП.02 Техническое черчение

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.02 «Техническое черчение» для профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» среднего профессионального образования базового уровня.

1.1 Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины «Техническое черчение» является частью основной профессиональной образовательной программы ГБПОУ ВО «Ковровский промышленно-гуманитарный колледж» по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков», разработанной в соответствии с ФГОС СПО.

Рабочая программа составлена для очной формы обучения.

1.2 Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: цикл общепрофессиональных дисциплин.

1.3 Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

*В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:***

- читать и оформлять чертежи, схемы и графики;
- составлять эскизы на обрабатываемые детали с указанием допусков и посадок;
- пользоваться справочной литературой;
- пользоваться спецификацией в процессе чтения сборочных чертежей, схем;
- выполнять расчёты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных действительных размеров.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:**

- основы черчения и геометрии, основы международных стандартов ISO;
- способы выполнения рабочих чертежей и эскизов;
- требования единой системы конструкторской документации (ЕСКД);
- правила чтения схем и чертежей обрабатываемых деталей.

Дисциплина способствует формированию следующих общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата обучения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ПК1.2	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием.
ПК 1.3.	Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на токарных станках в соответствии с заданием
ПК 1.4	Осуществлять технологический процесс обработки деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией
ПК 3.3	Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком.
ПК 3.4	Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием

Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальная учебная нагрузка обучающегося 48 часов, в том числе: обязательной аудиторная учебная нагрузка обучающегося 22 часов; практические занятия 88 часов; самостоятельная работа обучающегося 2 часов.
Промежуточная аттестация дифференцированный зачет.

Аннотация к программе дисциплины

ОП.03 Технические измерения, допуски по посадки

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.03 «Технические измерения, допуски по посадки» для профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» среднего профессионального образования базового уровня.

1.4 Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины «Технические измерения, допуски по посадки» является частью основной профессиональной образовательной программы ГБПОУ ВО «Ковровский промышленно-гуманитарный колледж» по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков», разработанной в соответствии с ФГОС СПО.

Рабочая программа составлена для очной формы обучения.

1.5 Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: цикл общепрофессиональных дисциплин.

1.6 Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

*В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:***

- анализировать техническую документацию;
- определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;
- выполнять расчёты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных размеров;
- определять характер сопряжения (группы посадок) по данным чертежей, по выполненным расчётам;
- выполнять графики полей допусков по выполненным расчётам;
- применять контрольно- измерительные приборы и инструменты;
- применять средства контроля параметров основных видов соединений

*В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:***

- систему допусков и посадок;
- квалитеты и параметры шероховатости;
- основы взаимозаменяемости;
- методы определения погрешностей измерений;

- основные сведения о сопряжениях в машиностроении;
- размеры допусков для основных видов механической обработки и для деталей, поступающих на сборку;
- стандарты на материалы, крепёжные и нормализованные детали и узлы;
- наименование и свойства комплектуемых материалов;
- устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- методы и средства контроля обработанных поверхностей.

Дисциплина способствует формированию следующих общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата обучения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ПК 1.1	Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках.
ПК1.2	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием.
ПК 1.3.	Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на токарных станках в соответствии с заданием
ПК 2.1	Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках

ПК 2.2	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках в соответствии с заданием
ПК 2.3	Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на фрезерных станках в соответствии с заданием
ПК 2.4	Осуществлять технологический процесс обработки деталей на фрезерных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией
ПК 2.5.	Выполнять обработку деталей на токарных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией
ПК 3.1.	Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках с программным управлением.
ПК 3.2.	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров)
ПК 3.3	Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком.
ПК 3.4	Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием
ПК 3.5	Выполнять обработку деталей на фрезерных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией

Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальная учебная нагрузка обучающегося 48 часов, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузкой обучающегося 48 часов; практические занятия 24 часов; самостоятельная работа обучающегося 0 часов.

Промежуточная аттестация дифференцированный зачет.

Аннотация к программам профессиональных модулей
Аннотация к программе ПМ.01 Изготовление различных деталей на
токарных станках

Рабочая программа ПМ.01 «Изготовление различных деталей на токарных станках» для профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» среднего профессионального образования базового уровня.

1.7 Область применения программы

Рабочая программа ПМ.01 «Изготовление различных деталей на токарных станках» является частью основной профессиональной образовательной программы ГБПОУ ВО «Ковровский промышленно-гуманитарный колледж» по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков», разработанной в соответствии с ФГОС СПО.

Рабочая программа составлена для очной формы обучения.

1.8 Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: цикл профессиональных дисциплин.

1.9 Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

*В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:***

- производить настройку токарных станков для обработки 86 заготовок с точностью по 7 - 9-му качеству;
- выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать универсальные приспособления;
- выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать токарные режущие инструменты;
- читать и применять техническую документацию на сложные детали с точностью размеров по 12 - 14му качеству;

*В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:***

- устройство, назначение, правила эксплуатации простых приспособлений, применяемых на токарных станках;
- конструкция, назначение, геометрические параметры и правила эксплуатации режущих инструментов, применяемых на токарных станках;
- правила чтения технологической и конструкторской документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы.

иметь практический опыт:

- настройка и наладка универсального токарного станка для обработки

заготовок простых деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству;
 - заточка простых резцов и сверл, контроль качества заточки;
 - анализ исходных данных для выполнения токарной обработки заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12 - 14-му качеству.
 В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности *изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)* и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

Код	Наименование результата обучения
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций

ВД 1	изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)
ПК 1.1.	Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках
ПК 1.2	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием.
ПК 1.3	Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на токарных станках в соответствии с заданием.
ПК 1.4	Осуществлять технологический процесс обработки деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией.

Количество часов на освоение программы модуля: максимальная учебная нагрузка обучающегося 300 часов, в том числе: в том числе в форме практической подготовки 216 часов;

Из них на освоение МДК 78 часов; практики, в том числе учебная 72 часа, производственная 144 часов.

Промежуточная аттестация экзамен по модулю 6 часов.

Аннотация к программе ПМ.02 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением

Рабочая программа ПМ.02 «Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением» для профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» среднего профессионального образования базового уровня.

1.10 Область применения программы

Рабочая программа ПМ.02 «Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением» является частью основной профессиональной образовательной программы ГБПОУ ВО «Ковровский промышленно-гуманитарный колледж» по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков», разработанной в соответствии с ФГОС СПО.

Рабочая программа составлена для очной формы обучения.

1.11 Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: цикл профессиональных дисциплин.

1.12 Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

*В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь**:*

- проверять исправность элементов управления оборудования и кнопок аварийной остановки токарного станка с программным управлением с многопозиционной револьверной головкой;
- контролировать состояние режущих инструментов и (или) режущих пластин для изготовления детали средней сложности типа тела вращения на токарном станке с многопозиционной револьверной головкой;
- вводить управляющие программы в универсальные ЧПУ станка и контролировать циклы их выполнения при изготовлении деталей;
- запускать управляющую программу для обработки заготовки детали средней сложности типа тела вращения на токарном станке с многопозиционной револьверной головкой с устройства ЧПУ;
- выполнять процесс обработки заготовки детали средней сложности на токарном станке с многопозиционной револьверной головкой;
- применять универсальные контрольно-измерительные приборы и инструменты для измерения и контроля линейных размеров детали средней сложности типа тела вращения, изготовленной на токарном станке с многопозиционной револьверной головкой, с точностью до 8-го качества.

*в результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать**:*

- правила ухода за токарным станком с программным управлением с многопозиционной револьверной головкой и его технической эксплуатации;
- классификация, устройство, основные узлы, принципы работы и правила эксплуатации универсальных и специальных приспособлений, используемых для установки заготовки детали средней сложности типа тела вращения на токарном станке с многопозиционной револьверной головкой;
- теорию программирования станков с ЧПУ с использованием Gкода; Приемы работы в CAD/CAM системах;
- интерфейсы устройства ЧПУ токарных станков с программным управлением с многопозиционной револьверной головкой;
- основные команды управления токарным станком с программным с многопозиционной револьверной головкой;
- виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля линейных размеров до 8-го качества.

иметь практический опыт:

- контроль работы основных механизмов и системы программного управления токарного станка с программным управлением с многопозиционной револьверной головкой;
- подготовка технологической оснастки для изготовления детали средней сложности типа тела вращения на токарном станке с программным управлением с многопозиционной револьверной головкой;
- разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования;
- разработка управляющих программ с применением систем CAD/CAM написание управляющей программ в CAD/CAM 3 оси;
- написание управляющей программы в CAD/CAM 5 оси;
- запуск управляющей программы для обработки заготовки детали средней сложности типа тела вращения на токарном станке с программным управлением с многопозиционной револьверной головкой;
- контроль процесса изготовления детали средней сложности типа тела вращения на токарном станке с программным управлением с многопозиционной револьверной головкой;
- контроль линейных размеров детали средней сложности типа тела вращения, изготовленной на токарном станке с программным управлением с многопозиционной револьверной головкой, до 8-го квалитет.

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности *наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору)* и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

Код	Наименование результата обучения
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 2	наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением
ПК 2.1.	Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с программным управлением
ПК 2.2	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров).
ПК 2.3	Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком.
ПК 2.4	Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием
ПК 2.5	Выполнять обработку деталей на токарных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией

Количество часов на освоение программы модуля: максимальная учебная нагрузка обучающегося 264 часов, в том числе: в том числе в форме практической

подготовки 180 часов;

Из них на освоение МДК 78 часов; практики, в том числе учебная 72 часа, производственная 108 часов.

Промежуточная аттестация экзамен по модулю 6 часов.

Аннотация к программе ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением

Рабочая программа ПМ.03 «Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением» для профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» среднего профессионального образования базового уровня.

1.13 Область применения программы

Рабочая программа ПМ.03 «Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением» является частью основной профессиональной образовательной программы ГБПОУ ВО «Ковровский промышленно-гуманитарный колледж» по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков», разработанной в соответствии с ФГОС СПО.

Рабочая программа составлена для очной формы обучения.

1.14 Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: цикл профессиональных дисциплин.

1.15 Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

*В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь**:*

- выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать простые универсальные приспособления;
- выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать фрезерные режущие инструменты для обработки заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14-му качеству;
- вводить управляющие программы в универсальные ЧПУ станка и контролировать циклы их выполнения при изготовлении деталей;
- производить настройку горизонтальных и вертикальных универсальных фрезерных станков для обработки 126 поверхностей заготовки с точностью по 12 - 14-му качеству;
- выполнять фрезерную обработку на горизонтальных и вертикальных универсальных фрезерных станках заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 -14-му качеству;
- выполнять контроль размеров, формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12 -14-му качеству.

*результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:***

- требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении фрезерных работ;
- конструкции, назначение, геометрические параметры и правила эксплуатации режущих инструментов, применяемых на горизонтальных и вертикальных универсальных фрезерных станках для обработки заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14-му качеству;
- теорию программирования станков с ЧПУ с использованием G-кода;
- приемы работы в CAD/CAM системах;
- правила чтения технологической и конструкторской документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы;
- выполнять фрезерную обработку на горизонтальных и вертикальных универсальных фрезерных станках заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14-му качеству;
- способы контроля точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12 - 14-му качеству.

иметь практический опыт:

- проведение регламентных работ по техническому обслуживанию универсальных фрезерных станков;
- поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте фрезеровщика;
- разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования;
- разработка управляющих программ с применением систем CAD/CAM
написание управляющей программы в CAD/CAM 3 оси;
- написание управляющей программы в CAD/CAM 5 оси;
- настройка и наладка горизонтального и вертикального универсального фрезерного станка для обработки заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 -14-му качеству;
- выполнение технологической операции фрезерования заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14- му качеству;
- контроль точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12 - 14-му качеству.

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности *наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору)* и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

Код	Наименование результата обучения
-----	----------------------------------

ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 3	наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ПК 3.1.	Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках с программным управлением
ПК 3.2	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров).

ПК 3.3	Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком.
ПК 3.4	Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации
ПК 3.5	Выполнять обработку деталей на фрезерных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией

Количество часов на освоение программы модуля: максимальная учебная нагрузка обучающегося 232 часов, в том числе: в том числе в форме практической подготовки 144 часов;

Из них на освоение МДК 82 часов; практики, в том числе учебная 72 часа, производственная 72 часов.

Промежуточная аттестация экзамен по модулю 6 часов.

Аннотация к программе ПМ.04 Дополнительный профессиональный блок ООО "Завод им. В.А. Дегтярева"

Рабочая программа ПМ.04 «Дополнительный профессиональный блок ООО "Завод им. В.А. Дегтярева"» для профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» среднего профессионального образования базового уровня.

1.16 Область применения программы

Рабочая программа ПМ.04 «Дополнительный профессиональный блок ООО "Завод им. В.А. Дегтярева"» является частью основной профессиональной образовательной программы ГБПОУ ВО «Ковровский промышленно-гуманитарный колледж» по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков», разработанной в соответствии с ФГОС СПО.

Рабочая программа составлена для очной формы обучения.

1.17 Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: цикл профессиональных дисциплин.

1.18 Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

Фрезеровщик 2-го разряда должен уметь:

- фрезеровать на горизонтальных, вертикальных и копировальных фрезерных станках простые детали по 12-14-му квалитетам с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с картой технологического процесса или указаниями мастера;
- выполнять операции по фрезерованию граней, прорезей, шипов, радиусов и плоскостей;
- обрабатывать простые детали и игольно-платинные изделия по 8-11-му квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей и операций, или на универсальном оборудовании с применением мерного режущего инструмента и специальных приспособлений;
- устанавливать детали в специальных приспособлениях и на столе станка с несложной выверкой;
- управлять многшпиндельными продольно-фрезерными станками с длиной стола до 10 000 мм под руководством фрезеровщика более высокой квалификации.

Фрезеровщик 3-го разряда должен уметь:

- фрезеровать детали средней сложности и инструмент по 8-11 -му квалитетам на одностипных горизонтальных и вертикальных универсальных фрезерных станках, на простых продольно-фрезерных, копировальных и шпоночных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений;
- устанавливать последовательность обработки и режимы резания по технологической карте;
- обрабатывать детали средней сложности и игольно-платинные изделия по 8-10-му квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей и для выполнения отдельных операций или на универсальном оборудовании с применением мерного режущего инструмента и специальных приспособлений;
- фрезеровать прямоугольные и радиусные наружные и внутренние поверхности, уступы, пазы, канавки, однозаходные резьбы и спирали;
- устанавливать детали в тисках различных конструкций, на поворотных кругах, универсальных делительных головках и на поворотных угольниках;
- фрезеровать зубья шестерен и зубчатых реек по 10-11-й степеням точности; -

- выполнять фрезерные работы методом совмещенной плазменно- механической обработки под руководством фрезеровщика более высокой квалификации;
- управлять многошпиндельными продольно-фрезерными станками с длиной стола от 10000 мм и выше под руководством фрезеровщика более высокой квалификации;
 - управлять подъемно-транспортным оборудованием с пола;
 - производить увязку грузов для подъема, перемещения, установки и складирования.

*результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать**:*

Фрезеровщик 2-го разряда должен знать:

- устройство и принцип работы однотипных фрезерных станков;
- наименование, маркировку и основные свойства обрабатываемых материалов;
- наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных приспособлений;
- устройство контрольно-измерительных инструментов;
- виды фрез и их основные углы;
- назначение и свойства охлаждающих жидкостей и масел;
- систему допусков и посадок;
- качества и параметры шероховатости.

Фрезеровщик 3-го разряда должен знать:

- устройство и правила подналадки однотипных горизонтальных и вертикальных универсальных фрезерных станков, простых продольно-фрезерных, копировальных и шпоночных станков;
- правила управления многошпиндельными продольно-фрезерными станками, обслуживаемыми совместно с фрезеровщиком более высокой квалификации;
- устройство и правила применения распространенных универсальных приспособлений, устройство и условия применения плазмотрона;
- назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов;
- назначение и условия применения режущего инструмента;
- основные углы, правила заточки и установки фрез;
- систему допусков и посадок;
- качества и параметры шероховатости.

иметь практический опыт:

- обработки заготовок, деталей на универсальных фрезерных станках при бесцентровом шлифовании, токарной обработке, обдирке, сверлении отверстий под смазку, развертывание поверхностей, сверлении, фрезеровании;
- наладки обслуживаемых станков;
- проверки качества обработки деталей.

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности *выполнение работ по профессии 19479 Фрезеровщик* и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

Код	Наименование результата обучения
ОК 01.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 02.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 03.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 04.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 05.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 06.	работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 07.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 4	<i>выполнение работ по профессии 19479 Фрезеровщик</i>
ПК 4.1.	Выполнять обработку заготовок, деталей на фрезерных станках
ПК 4.2	Выполнять подналадку фрезерных станков
ПК 3.3	Проверять качество обработки деталей, соответствии с ФГОС НПО по профессии 19479 «Фрезеровщик»

Количество часов на освоение программы модуля: максимальная учебная нагрузка обучающегося 290 часов, в том числе: в том числе в форме практической подготовки 144 часов;

Из них на освоение МДК 284 часов; практики, в том числе учебная 0 часа, производственная 144 часов.

Промежуточная аттестация экзамен по модулю 6 часов.

